

油墨

HF GV3 系列 / HF GV3-S 系列

HF GV3 系列/HF GV3-S 系列适合强化玻璃、蓝宝石、陶瓷、塑胶等材料的印刷。顺应市场需求，我司在 HF GV3 系列油墨的基础上开发了含硅型的 HF GV3-S 系列。

规格

油墨类型	丙烯酸系双组份/三组份反应型油墨
特点	在玻璃上低温干燥也有附着力，且能满足各种物性测试要求。具有高光泽的平滑表面。D 硬
硬化剂	A 硬化剂、FA 硬化剂、D 硬化剂
稀释溶剂	标准溶剂 T-980
增强剂	CARE182、CARE73N、CARE80
开油比例	

承印材料	强化玻璃	
颜色	120 白, Y1418 白	其它颜色
硬化剂	A 硬化剂, FA 硬化剂(10%)	A 硬化剂, FA 硬化剂(15%)
增强剂	CARE182, CARE73N, CARE80 (2~3%)	CARE182, CARE73N, CARE80 (2~3%)

稀释溶剂	T-39, T-41
干燥条件	强化玻璃：推荐 120℃30 分钟以上。若耐酒精性不足时，推荐 120℃40 分钟以上。塑胶： 80℃30 分钟
其它	根据承印材料、物性要求、操作性等的不同，可以调整硬化剂、增强剂的添加比率，请根据 实际情况确认再使用。增强剂请按指定比率混合搅拌，混合之后的油墨在常温下经过约 3 个小时粘度会变高。印刷时，若出现气泡问题，请添加 1%的 CARE110 或 CARE111。HF GV3 系列/HF GV3-S 系列油墨受环境影响或随时间推移，性能可能会下降。这时，请添加 1%以内的 CARE183。出现异色问题时，请添加 2%的 CARE140。 *重点推荐：和其它系列的黑色相比，HF GV3-710 黑色黑度高，电阻值也高。

HF GV3 印刷膜层性能表

测试项目	结果	测试方法
附着力	5B (没有剥离)	1mm 间隔百格切割，胶带剥离
硬度	4H	铅笔硬度 角度 45° 载重 750 克
耐酒精测试	无脱落，无变色	用沾了异丙醇的布载重 1kg 摩擦 20 次
高温高湿测试	无脱落，无变色	温度 60±2℃ 湿度 95±2% 240 小时
水煮测试	无脱落，无变色	在沸水中浸泡 30 分钟后进行附着力测试
遮盖力	大于 4.0	测定印刷膜层（用聚酯 420 网目网版印刷）的 OD 值
电阻值	大于 1×10 ¹³ Ω*1	由外部机构测定印刷面
促进耐候性测试	无脱落，无变色	氙灯耐候试验机 500 小时

膜层性能为本公司的测试值，非保证值。

测试片的制作

条件

油墨	HF GV3 710 黑
承印材料	强化玻璃
开油比例	油墨：A 硬化剂：CARE182：T-980=100：15：2：10
网版	聚酯 420 目
干燥条件	120℃40 分钟