

油墨

HF S-PAD 系列

HF S-PAD 油墨是移印专用油墨。转印性能佳，不容易出现移印特有的拉丝现象，耐磨性优异。

规格

油墨类型	聚酯系单组份蒸发干燥型/双组份反应型油墨
用途	可印刷于塑胶材料（ABS、PMMA、PC、处理 PET 等）、金属涂装板、UV 涂装板、阳极氧化铝
特点	半光泽，单组份蒸发干燥/双组份反应皆可，耐磨性优秀，且是环保油墨。
硬化剂	作为双组份反应型使用时，请按〈油墨：D 硬化剂=100：10~15〉的比例混合。
稀释溶剂	标准溶剂 T-640，慢干溶剂 T-952
清洗溶剂	T-39、T-41
干燥条件	低温也可以干燥，但为了形成更强韧的印刷膜层，推荐进行 80℃30 分钟的加热干燥。
其它	附着力及耐磨性等物性根据承印材料的不同有所差异。出现拉丝、锯齿等不良时，请添加 CARE39 (10%以下)。

HF S-PAD 印刷膜层性能表

测试项目		结果	测试方法
附着力	处理 PP、ABS、PC、PMMA、铝板、硬化 PMMA	5B（没有剥离）	1mm 间隔百格切割，胶带剥离
硬度		H	铅笔硬度 角度 45° 载重 200g
耐湿性测试		无脱落，无变色	温度 60℃ 湿度 90%，72 小时
耐石油精性测试		无脱落，无变色	用沾有石油精的布载重 500g 摩擦 400 次
耐汽油性测试		无脱落，无变色	用沾有汽油的布载重 500g 摩擦 100 次
耐磨性测试		无脱落，无变色	用磨砂橡皮载重 500g 来回摩擦 60 次
促进耐候性测试		无脱落，无变色	氙灯耐候试验机 600 小时

膜层性能是本公司的测试值，非保证值。

测试片的制作

条件

油墨	HF S-PAD 710 黑
承印材料	PC（附着力测试在各种材料上进行）
开油比例	油墨：D 硬化剂：T-640=100：15：15
印刷	叠印 2 次
干燥条件	80℃30 分钟+常温 1 周