

油墨

HF MS7 系列

对处理烯烃、硬化 PMMA、涂装面等材料具有高附着且耐候性优秀的油墨。

规格

油墨类型	使用异氰酸酯硬化剂的双组份反应型尿烷油墨
用途	适用于 PMMA、硬化 PMMA、ABS、处理烯烃、涂装面等。因具有优秀的耐候性，所以最适用于户外产品。 平滑，有光泽
外观	作为双组份反应型使用时，请按如下比例混合； <实色油墨：HF MS7 硬化剂=100：10>、<透明色油墨：HF MS7 硬化剂=100：20>，加入硬化剂的油墨在常温下经过 6~8 小时会胶状化，物性下降。
硬化剂	
稀释溶剂	标准溶剂 T-926、慢干溶剂 T-980
清洗溶剂	T-39、T-41
干燥条件	常温、加热皆可。常温表干 40 分钟，加热表干 70℃20 分钟。常温固化 4 天，加热固化 70℃60 分钟。
其它	HF MS7 硬化剂对湿气非常敏感，开罐后请尽快使用。

HF MS7 印刷膜层性能表

测试项目	结果	测试方法
硬度	3H	铅笔硬度 角度 45° 载重 1000 克
附着力	5B (没有剥离)	1mm 间隔百格切割，胶带剥离
耐湿性测试	无脱落，无变色	温度 40℃湿度 90%，120 小时
耐酸性测试	无脱落，无变色	浸泡在 10%的盐酸水溶液中 10 小时/浸泡在 10%的硫酸水溶液中 10 小时
耐碱性测试	无脱落，无变色	浸泡在 10%的 NaOH 溶液中 10 小时
耐甲醇性测试	无脱落，无变色	用沾有甲醇的布载重 500 克摩擦 50 次
耐汽油性测试	无脱落，无变色	用沾有汽油的布载重 500 克摩擦 50 次

膜层性能是本公司的测试值，非保证值。

测试片的制作条件

油墨	HF MS7 120 白
承印材料	PMMA
干燥条件	70℃60 分钟+常温 2 天