

## 油墨

### HF BMR-S 系列

HF BMR 系列/HF BMR-S 系列是用于硬化处理材料上的一款油墨，有很好的附着力，耐磨性出色。含氯低于 900ppm，含溴低于 900ppm，卤素总含量低于 1,500ppm，是考虑到环保而开发的一款油墨。

#### 规格

油墨类型	尿烷系双组份异氰酸酯反应型油墨
用途	适用于硬化 PMMA。 平滑性优秀,半光泽
特点	作为双组份反应型使用时,请按<油墨:N硬化剂=100:10>的比例混合。如需提高耐磨性,建议使用 D 硬化剂。加入硬化剂的油墨在常温下经过 6~8 小时会胶状化,物性下降。
硬化剂	
稀释溶剂	标准溶剂 T-926、T-945、慢干溶剂 T-927、超迟干溶剂 T-980
清洗溶剂	T-39、T-41
干燥条件	常温表干 40 分钟,加热固化 80°C30 分钟+常温 1 天
其它	叠印时,各墨层之间过度固化可能会引起层间剥离,建议前面各层油墨进行表干即可(80°C5~10 分钟),最后一层印刷后再进行彻底干燥。

#### HF BMR 系列印刷膜层性能表

测试项目	结果	测试方法
附着力	5B (没有剥离)	1mm 间隔百格切割,胶带剥离
硬度	3H	铅笔硬度 角度 45° 载重 200 克
耐水性	无脱落,无变色	在自来水中浸泡 1 个月
耐湿性测试	无脱落,无变色	在 60°C90%湿度的环境下放置 200 小时
耐酒精性测试	无脱落,无变色	用沾了甲醇的布载重 500 克摩擦 50 次
耐汽油性测试	无脱落,无变色	用沾了汽油的布载重 500 克摩擦 50 次
耐酸性测试	无脱落,无变色	在 10%的硫酸溶液中浸泡 10 小时
耐碱性测试	无脱落,无变色	在 10%的氢氧化钠水溶液中浸泡 10 小时
耐热性测试	无脱落,无变色	在 100°C环境下放置 48 小时后进行附着力测试
耐低温性测试	无脱落,无变色	在-20°C环境下放置 48 小时后进行附着力测试

膜层性能是本公司的测试值,非保证值。

#### 测试片的制作条件

油墨	HF BMR-S 120 白、710 黑
硬化剂	D 硬化剂
承印材料	MR200 PMMA 板(三菱丽阳制造)
干燥条件	80°C30 分钟+常温 1 天