

油墨

SG740 系列

SG740 系列虽然是双组份反应型油墨，但与其它双组份油墨相比，干燥更快，操作性更好。该系列油墨在很多材料（金属、处理 POM、PP、PE 及涂装面、ABS、PMMA、PVC、PC、阳极氧化铝等）上都有很好的附着力、耐湿性、耐溶剂性。

规格

油墨类型	基于异氰酸酯硬化剂的双组份反应型快干油墨
用途	处理 PP 及 PE、处理 POM、涂装面（尤其尿烷及 UV 涂料）、ABS、PMMA、PVC、尼龙布、PC 等材料上有良好的附着力。
外观	随颜色不同而稍有差异，但一般为半光，油墨层的耐溶剂性良好。
硬化剂	作为双组份反应型使用时，请按<油墨：SG740 硬化剂=100：10>的比例混合。 加入硬化剂的油墨在常温下经过 6~8 小时会胶状化，物性下降。
稀释溶剂	标准溶剂 T-926、慢干溶剂 T-927、超迟干溶剂 T-980
清洗溶剂	T-39、T-41
干燥条件	常温、加热皆可。常温表干 40 分钟，常温固化 1 周，加热固化 80℃30 分钟+常温 2 天，但在金属类材料上印刷时，建议以 120℃干燥 20 分钟。请留意是否有黄变现象。 SG740 硬化剂对湿气非常敏感，开罐后请尽快使用。根据印刷条件的不同，可能会出现气泡或散油现象。此时在油墨里添加 1%的 CARE20 或 CARE50 即可改善。跟 VIC(F) 系列比，印刷膜厚偏薄。加入金粉会发生反应，加速胶状化，请谨慎使用。
其它	

VIC(F) 及 SG740 印刷膜层性能表

测试项目	结果	测试方法
硬度	H	铅笔硬度 角度 45° 载重 200g
附着力处理 PP	5B（没有剥离）	1mm 间隔百格切割，胶带剥离
附着力处理 PE	5B（没有剥离）	1mm 间隔百格切割，胶带剥离
附着力三聚氰胺涂装面	5B（没有剥离）	1mm 间隔百格切割，胶带剥离
附着力尿烷涂装面	5B（没有剥离）	1mm 间隔百格切割，胶带剥离
附着力 ABS	5B（没有剥离）	1mm 间隔百格切割，胶带剥离
附着力 PMMA	5B（没有剥离）	1mm 间隔百格切割，胶带剥离
附着力 PVC	5B（没有剥离）	1mm 间隔百格切割，胶带剥离
附着力白铁皮	5B（没有剥离）	1mm 间隔百格切割，胶带剥离
耐水性测试	无脱落，无变色	在自来水中浸泡一周时间
耐湿性测试	无脱落，无变色	在 60℃90%湿度的环境下放置 200 小时
耐甲醇性测试	无脱落，无变色	用沾有甲醇的布载重 500g 摩擦 100 次
耐汽油性测试	无脱落，无变色	用沾有汽油的布载重 500g 摩擦 100 次
耐二甲苯性测试	无脱落，无变色	用沾有二甲苯的布载重 500g 摩擦 50 次
耐 MEK 性测试	无脱落，无变色	用沾有丁酮的布载重 500g 摩擦 20 次
促进耐候性测试	无脱落，无变色	氙灯耐候试验机 600 小时

膜层性能是本公司的测试值，非保证值。

*上述性能是印刷干燥一周后的结果

测试片的制作条件

油墨	VIC(F) 120 白、710 黑，SG740 120 白、710 黑
承印材料	处理 PP（附着力测试在各种材料上进行）