

油墨

HAC(F)系列

HAC(F)系列适用于硬化 PMMA、PMMA、PC、PVC、ABS、不锈钢等的印刷。

规格

油墨类型	尿烷树脂系双组份异氰酸酯反应型油墨
用途	适用于硬化 PMMA、PMMA、PC、PVC、ABS、不锈钢等的印刷。
外观	流平滑，半光泽，耐摩性佳
硬化剂	作为双组份反应型使用时，请按<油墨：HAC 硬化剂=100：10>的比例混合。 加入硬化剂的油墨在常温下经过 6~8 小时会胶状化，物性下降。
稀释溶剂	标准溶剂 T-926、慢干溶剂 T-927、超迟干溶剂 T-980
清洗溶剂	T-39、T-41
干燥条件	常温、加热皆可。常温表干 40 分钟，加热固化 60℃30 分钟+常温 1 天 HAC 硬化剂对湿气非常敏感，开罐后请尽快使用。
其它	为了提高印刷适应性，本油墨设定为慢干型，建议加热干燥。 叠印时，各墨层之间过度固化可能会引起层间剥离，建议前面各层油墨进行表干即可（60℃5~10 分钟），最后一层印刷后再进行彻底干燥。

CAV MEIBAN(F)YS / CAV 透明(F)YS 印刷膜层性能表

测试项目	结果	测试方法
硬度	3H	铅笔硬度 角度 45° 载重 1kg
附着力	5B（没有剥离）	1mm 间隔百格切割，胶带剥离
冷热循环测试	无脱落，无变色	以（80℃2h）→（常温 0.5h）→（-20℃2h）→（常温 0.5h）为一个循环，循环 20 次
耐水性测试	无脱落，无变色	在自来水中浸泡一周时间
耐乳霜性测试	无脱落，无变色	在冷热循环试验后，涂布护肤膏（花王）
耐甲醇性测试	无脱落，无变色	用沾有甲醇的布载重 500g 摩擦 50 次
耐 MEK 性测试	无脱落，无变色	用沾有丁酮的布载重 500g 摩擦 30 次
耐汽油性测试	无脱落，无变色	用沾有汽油的布载重 500g 摩擦 100 次
促进耐候性测试	无脱落，无变色	氙灯耐候试验机 1000 小时

膜层性能为本公司的测试值，非保证值。

测试片的制作

条件

油墨	HAC(F)120 白、浓 710 黑
承印材料	PMMA 板
开油比例	油墨：HAC 硬化剂：T-926=100：10：15
干燥条件	60℃30 分钟+常温 1 周